

FusionDC1000A

Data Center prefabbricato all-in-one (20ft-ICT)

Introduzione

Il FusionDC1000A è una soluzione all-in-one prefabbricata per edge data center esterni. La soluzione integra sistemi di alimentazione, raffreddamento, monitoraggio, antincendio e cabinet in un modulo standard ISO da 20 piedi. Tutte le infrastrutture sono prefabbricate e testate in fabbrica per consentire l'implementazione plug-and-play. È molto resistente a terremoti, vento, polvere e acqua e ha un funzionamento prolungato all'aperto.

Applicazioni

- Wireless BTS/NodeB/eNodeB, sito di accesso BBU-Hotel/CRAN
- Sito di accesso alla rete fissa e sito di convergenza, modernizzazione della rete fissa
- Rete nazionale a banda larga
- Rete di telecomunicazioni del gestore della rete elettrica

Caratteristiche

Semplice

- Tutte le infrastrutture sono preinstallate in un singolo modulo standard ISO e testate preventivamente in fabbrica
- Viene realizzato un data center per modulo al fine di consentire l'implementazione plug-and-play in un solo giorno
- Il design modulare consente un'implementazione rapida e standard dell'intera rete

Green

- Il contenimento corridoio e l'integrazione di raffreddamento intelligente, alimentazione e batterie al litio garantiscono un'elevata efficienza end-to-end (E2E) e basse emissioni di carbonio

Intelligente

- Il sistema intelligente garantisce la gestione digitale e centralizzata delle infrastrutture e delle attività di O&M oltre a facilitare le operazioni senza sorveglianza

Affidabile

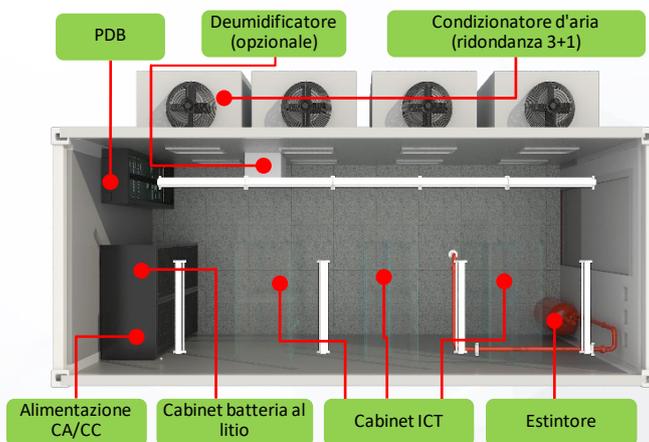
- La struttura contenitiva ha una durata di 25 anni e una protezione IP55
- È in grado di resistere a terremoti di intensità 9 nella scala Mercalli e a venti di intensità 12 nella scala Beaufort



FusionDC1000A-20ft-ICT-AIO



Sito per FusionDC1000A-20ft-ICT-AIO



Layout del FusionDC1000A-20ft-ICT-AIO

Caratteristiche tecniche

Configurazione ^①		380 V-IT 8 kW + CT: 10 kW Configurazione N+X	380 V-IT 8 kW+CT: 10 kW Configurazione 2N	380 V-CT 24 kW Configurazione N+X	380 V-CT 24 kW Configurazione 2N
Parametri dell'intero sistema	Sito di implementazione	Esterno, tettoia, magazzino			
	Intervallo di altitudine	Altitudine massima: 3000 m (derating della potenza con altitudine $\geq 1000\text{m}$) ^②			
	Intervallo di umidità	5%-95% UR			
	Temperatura operativa	-20°C-+55°C(derating della potenza con temperatura superiore a 35°C) ^②			
	Temperatura di stoccaggio	-40°C - +70°C ^③			
	Umidità di stoccaggio	5%-95% UR			
	Densità di potenza	Potenza totale: IT ≤ 8 kW, CT ≤ 10 kW		Potenza totale: CT ≤ 24 kW	
	Numero di cabinet (nessun cabinet fornito)	Cabinet N63: 15 pz o cabinet N66: 6 pz o cabinet N68: 4 pz	Cabinet N63: 11 pz o cabinet N66: 4 pz o cabinet N68: 4 pz	Cabinet N63: 15 pz o cabinet N66: 6 pz o cabinet N68: 4 pz	Cabinet N63: 11 pz o cabinet N66: 4 pz o cabinet N68: 4 pz
	Dimensioni cabinet (L x P x A)	Cabinet N63: 600 x 300 x 2200 mm (presa d'aria anteriore e scarico in alto) Cabinet N66: 600 x 600 x 2200 mm (presa d'aria anteriore e posteriore e scarico in alto) Cabinet N68: 600 x 800 x 2200 mm (presa d'aria anteriore e scarico posteriore)			
	Spazio disponibile per l'installazione di cabinet	9 m ²	8 m ²	9 m ²	8 m ²
	Requisiti di corrosione ambientale	Ambiente classe A/B (configurazione standard); ambiente classe C (configurazione personalizzata) ^④			
	Resistenza ad acqua e polvere	IP55			
	Resistenza ai terremoti	GR-63-CORE Zona 3 / intensità 9 (struttura modulare)			
	Resistenza al vento	Velocità del vento 32,7 m/s			
	Resistenza alla nebbia salina	Soddisfa i requisiti del test di resistenza a nebbia salina per 1440 ore			
Durata di servizio del modulo	Vita utile equivalente: 25 anni				
Forma fissa	Installazione preferenziale a terra ^⑤				
Parametri elettrici	Modalità di alimentazione	380/400/415 V, 50/60 Hz, trifase, a quattro fili+PE			
	Configurazione dell'alimentatore CC	≤ 36 kW (36 kW nella configurazione effettiva, raddrizzatori: 9 x 4 kW/unità)		≤ 36 kW (36 kW nella configurazione effettiva, raddrizzatori: 9 x 4 kW/unità)	
	Canali di ingresso	2			
	Corrente in ingresso	250 A			
	Uscita alimentazione CC (disponibile)	BLVD: 63 A x 6 LLVD: 63 A x 2 Fusibile LLVD: 500 A x 2 Batteria: 500 A x 3	BLVD: 63 A x 12 LLVD: 63 A x 4 Fusibile LLVD: 500 A x 4 Fusibile batteria: 500 A x 6	BLVD: 63 A x 6 LLVD: 125 A x 2, 63 A x 2 Fusibile LLVD: 500 A x 2 Fusibile batteria: 500 A x 3	BLVD: 63 A x 12 LLVD: 125 A x 2, 63 A x 2 Fusibile LLVD: 500 A x 4 Fusibile batteria: 500 A x 6
	Uscita subrack CA (disponibile)	16 A x 12	16 A x 24	/	/
	Uscita subrack CC (disponibile)	BLVD: 16 A x 1 LLVD: 16 A x 4, 32 A x 2, 63 A x 4	BLVD: 16 A x 3, 32 A x 4 LLVD: 16 A x 8, 32 A x 4, 63 A x 8	BLVD: 16 A x 1 LLVD: 16 A x 4, 32 A x 2, 63 A x 4	BLVD: 16 A x 3, 32 A x 4 LLVD: 16 A x 8, 32 A x 4, 63 A x 8
	Protezione totale da sovratensioni in ingresso	$I_n=30$ kA(8/20 μ s), $I_{max}=60$ kA(8/20 μ s)			
	Specifiche della batteria	BoostLi-150Ah x 15	BoostLi-100Ah x 22	BoostLi-150Ah x 15	BoostLi-100Ah x 22
	Tempo di backup	4 ore (stato iniziale)			

Caratteristiche tecniche

Configurazione ^①		380 V-IT 8 kW + CT: 10 kW Configurazione N+X	380 V-IT 8 kW+CT: 10 kW Configurazione 2N	380 V-CT 24 kW Configurazione N+X	380 V-CT 24 kW Configurazione 2N
Parametri di raffreddamento	Capacità di raffreddamento	13,5 kW/unità (ridondanza 3+1)		13,5 kW/unità (ridondanza 2+1)	
	Dimensioni unità (L × P × A)	1160 × 655 × 2200 mm			
	Compressore	Frequenza variabile CC			
	Refrigerante	R134A			
	Ventola	Ventola EC			
	Intervallo di controllo della temperatura	18 - 32°C			
	Intervallo di controllo dell'umidità	20% - 80% UR			
	Prestazioni di isolamento termico	Coefficiente di trasferimento termico totale ≤ 0,59 W/(m ² × K)			
Parametri di monitoraggio	Controllo degli accessi al container	Controllo degli accessi con scheda IC (configurazione standard)			
	Videosorveglianza	Videocamera IP ad alta definizione Huawei			
	Archiviazione video	Scheda SD (7 giorni di archiviazione video)			
Parametri del sistema antincendio	Sistema antincendio automatico a gas	Supportato			
	Gas	FK5112			
Parametri strutturali	Dimensioni (L × P × A)	2438 × 6058 × 2896 mm			
	Dimensioni interne (L × P × A)	2212 × 5690 × 2592 mm			
	Peso	Peso preinstallazione prima della consegna ≤ 7,5 t, capacità di carico massima ≤ 10 t			
	Modalità di instradamento dei cavi	I cavi possono essere instradati verso l'interno dalla parte inferiore o dall'estremità			
	Dimensioni corridoio	Corridoio lungo: ≥ 700 mm; corridoio di manutenzione: ≥ 600 mm			

Note:

- ① Due gruppi di alimentatori CC sono configurati in modalità 2N e un gruppo di alimentatori CC è configurato in modalità N+X;
- ② Per ulteriori informazioni, consultare la descrizione del prodotto o contattare l'assistenza tecnica Huawei;
- ③ La temperatura di stoccaggio della batteria al litio è compresa tra 0°C e +40°C;
- ④ Il concetto di base dell'ambiente A/B/C è definito dagli standard GB/T15957 e standard Huawei. Gli ambienti ISO9223/12944 corrispondenti sono classificati in (C1, C2)/C3/C4;
- ⑤ Il modulo può essere installato anche su una piattaforma in cemento. Quattro basi in acciaio alte 300 mm sono configurate nella parte inferiore del modulo.